

Dünnwandige Wärmeschrumpfschläuche

Thermofit¹⁾

Wärmeschrumpfschläuche sind installationsgerecht expandierte Schläuche aus strahlungsvernetzten Spezialkunststoffen, die bei Erwärmung auf vorbestimmte Durchmesser schrumpfen.

Ausführungsmöglichkeiten

Je nach Anwendung: Schläuche mit z. B. extrem hoher Abriebfestigkeit, Ölbeständigkeit, Temperaturbeständigkeit, Flammwidrigkeit sowie erhöhtem Schrumpfvormögen, niedriger Schrumpftemperatur, flexibel oder halbsteif, dünn- oder dickwandig, doppelwandig mit vergießender Innenschicht, farbig oder klar u. v. m.

Anwendungsmöglichkeiten

Formschlüssige Isolation von elektrischen Verbindungen, feuchtigkeitsdichte Einkapselungen, mechanische Entlastungen von Anschlüssen, Schutzummantelungen von Kabeln, Leiterbündeln und Bauteilen, Kennzeichnungen etc.

Vorteile

Zuverlässige Widerstandsfähigkeit gegen mechanische, chemische, thermische und elektrische Belastungen. Universell einsetzbar. Leicht und platzsparend. Vereinfachte Erfüllung von Sicherheitsvorschriften. Rasche Installation ohne speziell ausgebildetes Personal. Wirtschaftliche Lagerhaltung – wenige Größen für breite Durchmesserbereiche. Für eine Vielzahl unserer Schrumpfschläuche bestehen Zulassungen nach VG, VDE oder MIL. Bitte wenden Sie sich für detaillierte Auskunft an Ihren Vertriebsingenieur.

Nutzen

- Reduzierte Installationskosten.
- Erhöhte Betriebssicherheit von Bauelementen.
- Verbesserte konstruktive Möglichkeiten.
- Vereinfachte Lagerbewirtschaftung.

Auswahl

Es sollte der größtmögliche Lieferdurchmesser H_a (min.) gewählt werden und somit der Durchmesser H_b (max.) nur geringfügig kleiner sein als der des zu umschumpfenden Teiles. Bei nicht vollständig durchführbarer Schrumpfung ist die Wanddicke geringer als angegeben.

Verarbeitung

- Schrumpfschlauch ablängen, dabei auf glatte Schnittkanten achten.
- Zu umschumpfende Metallteile mit großer Masse sollten vorgewärmt werden.
- Schrumpfschlauch über zu umhüllendem Bauteil positionieren.
- Mit Wärmegerät (z. B. Propangasbrenner oder Heißluftgebläse CV 1981 für dünnwandige Schläuche) an einer Seite beginnend aufschumpfen. Die dünnwandigen Schläuche schrumpfen bei optimaler Verarbeitungstemperatur so schnell, dass die umschumpften Teile nur unwesentlich erwärmt werden.

¹⁾ = eingetragenes Warenzeichen von Raychem

